

## 社内ワンストップ生産

株式会社プラスチック光学では設計から製作、検査、出荷に至るまで一貫社内生産をしております。

まずお客様のご仕様に基づき光学設計ソフトにて光線追跡およびレンズ外觀デザインの決定を行います。

次に3D-CADソフトや自社開発ソフトウェアによるシミュレーションおよび解析により耐久性とコストパフォーマンスのバランスの取れた金型設計を行います。超精密加工機をはじめとした各種工作機械にて熟練工が高精度な金型を製作いたします。また、弊社伝統の研磨加工によるレンズコマ、平面コマの形状精度、表面粗度は機械加工ではなしえない特質した技術です。

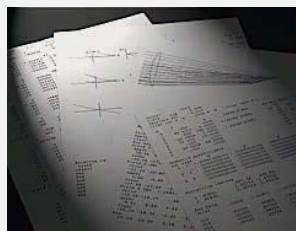
そしてインジェクション成形部門では様々なサイズの射出成形機と24時間稼働の安定した環境で成形化を行います。

弊社では多品種少量生産から大量生産まで柔軟にご対応いたします。

また、実証実験のための試作など数個程度の極小数量のレンズ製作には樹脂を直接削り出し製品化—ダイレクトカット加工技術による切削レンズ—もご対応いたします。(詳しくは別紙「ダイレクトカット製法」をご参照ください。) さらにプラスチックレンズの機能性向上のため薄膜蒸着(コート)を行います。クリーンな環境で特殊技術をフルに生かし密着性に優れた薄膜蒸着はレンズの性能をさらに向上させます。

工程最後における出荷前検査では各種検査装置等にて精度管理を行ない、出荷基準に沿う製品を選別致します。

一貫社内生産によるトータル的なコスト、納期の削減への可能性、また万が一のトラブルにも早急に対応できる体制を整えております。



光学設計イメージ



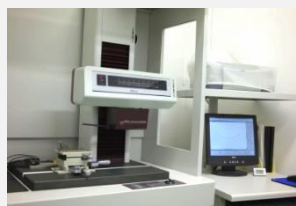
レンズコマ金型



インジェクション成形機



真空蒸着装置



輪郭形状測定機

